

MOZER GREASE TRIPOD

Высококачественная пластичная смазка

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Специализированная высокотемпературная пластичная смазка на основе полимочевинного загустителя и сбалансированной синтетической основы, усиленной высокомолекулярными полимерами. Разработана для долговременного на протяжении всего срока службы (filled-for-life) конвейерного и сервисного обслуживания внутренних шарниров равных угловых скоростей (ШРУС) трипоидного типа, работающих в условиях экстремальных скоростей сдвига и высоких циклических нагрузок. Изготавливается из смеси качественных минеральных и синтетических базовых масел высокой степени очистки на полимочевинном загустителе с применением передового функционального пакета противозадирных, противоизносных, антиокислительных и противокоррозионных присадок.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

- DIN 51502 KP1P-40 (EP1)
- DIN 51502 KP1.5P-40 (EP1.5)
- DIN 51502 KP2P-40 (EP2)

ПРЕИМУЩЕСТВА

-  **Исключительная термическая и окислительная стабильность:** Смазка сохраняет структуру при длительных температурных нагрузках до +160°C (и кратковременно выше), не коксует и не вытекает из узла.
-  **Отсутствие металлического мыла:** Полимочевина является органическим немыльным загустителем. В ней отсутствуют катализаторы окисления (литий, кальций), что увеличивает срок службы смазки в 2–3 раза по сравнению со стандартными литиевыми аналогами.
-  **Превосходная коллоидная и механическая стабильность:** Обладает оптимальным уровнем маслоотделения под воздействием высоких центробежных сил (при вращении вала привода), обеспечивая непрерывную подпитку зоны трения базовым маслом.
-  **Высокая водостойкость:** Органическая структура загустителя не растворяется в воде и эффективно противостоит вымыванию в случае разгерметизации пыльника.
-  **Идеальная совместимость с эластомерами:** Полная нейтральность по отношению к современным термопластичным полиэфирам (ТРЕ/ТЕЕЕ) и хлоропреновым резинам, из которых изготавливаются пыльники внутренних ШРУСов.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ		
		EP1	EP1,5	EP2
Цвет	-	Светло-коричневый		
Тип загустителя	-	Полимочевина		
Класс консистенции по NLGI	-	1	1,5	2
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	100		
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 0,1 мм при 25°C	ГОСТ 5346 / ASTM D217	310-340	285-315	265-295
Вязкость эффективная при -30°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па•с, не более	ГОСТ 7163	800	1000	1200
Степень коррозии на медных пластинах, 24 ч при 100°C, не более	ASTM D4048	1b		
Нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	ГОСТ 9490	3087		
Диаметр пятна износа (Ди) при нагрузке 40 кг, мм, не более	ГОСТ 9490	0,5		
Диапазон рабочих температур, °C	-	от -40 до +180		

