

## MOZER GREASE LX EP3 V45

### Высококачественная пластичная смазка

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Пластичная смазка на основе высокоочищенных гидрокрекингových базовых масел и комплексного литиевого загустителя с противозадирными (EP) присадками. Обеспечивает надёжную смазку подшипников и высокооборотных узлов при температурах от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+140^{\circ}\text{C}$ . Отличается высокой термической и окислительной стабильностью, улучшенными низкотемпературными свойствами и длительным сроком службы по сравнению с традиционными пластичными смазками на основе минеральных масел I группы API. Снижает износ и предотвращает образование задиров в условиях интенсивной эксплуатации.







#### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

- DIN 51502 KP 3 N-40

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смазка применяется для средне- и малонагруженных подшипников качения электродвигателей, включая установки на буровых платформах и нефтеперерабатывающих предприятиях, высокооборотных станков, промышленных вентиляторов, колес и механизмов с высоким скоростным фактором, а также других узлов промышленного оборудования с высокой частотой вращения. Подходит для циркуляционных и смазочных систем, где требуется надёжная защита от износа, коррозии и образование прочной масляной плёнки, обеспечивающей стабильную работу оборудования в широком диапазоне температур и при повышенных нагрузках.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

-  Обладает выраженными противозадирными, антикоррозионными и характеристиками
-  Устойчива к воздействию воды
-  Надёжно защищает смазываемые детали, предотвращая все виды износа
-  Поддерживает смазывающую способность как при высоких, так и при низких температурах
-  Сохраняет консистенцию, химическую и механическую стабильность при различных нагрузках и температурных режимах
-  Надёжно удерживается на обрабатываемых поверхностях, обеспечивая долговременную смазку

#### ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет	-	Кремовый
Внешний вид	-	Однородная гладкая мазь
Тип загустителя	-	Литиевый комплекс
Класс консистенции по NLGI	-	3
Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	ISO 6299 / ASTM D2265	Не менее 270
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 0,1 мм при $25^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 5346 / ASTM D217	220 - 250
Вязкость базового масла при $40^{\circ}\text{C}$ , мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	45
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	Выдерживает
Нагрузка сваривания (Pc), Н, не менее	ГОСТ 9490	3087
Диаметр пятна износа (Di) при нагрузке 20 кг, мм, не более	ГОСТ 9490	0,6
Диапазон рабочих температур, $^{\circ}\text{C}$	-	от $-40$ до $+140$

