

Высококачественные пластичные смазки

Описание продукта

Универсальная многоцелевая пластичная смазка, обладающая высокими эксплуатационными характеристиками. Изготавливается из качественных высоковязких минеральных базовых масел высокой степени очистки, загущенных литиевым мылом с применением передового функционального пакета противозадирных, противоизносных, антиокислительных и противокоррозионных присадок.

Соответствует требованиям

DIN 51502 KPOG-10 (EP0)

DIN 51502 KP1K-10 (EP1)

DIN 51502 KP2K-10 (EP2)

Область применения

Смазка разработана для обеспечения бесперебойной работы подшипников, эксплуатируемых в жестких условиях, в том числе при сочетании нескольких разрушающих факторов: ударной нагрузки, повышенной влажности и повышенных температур. Этот тип смазок используется для смазывания подшипников качения и скольжения общепромышленного назначения. Универсальность позволяет широко использовать данный продукт в узлах трения транспортной, строительной и горнодобывающей техники, а также деревообрабатывающего и другого промышленного оборудования. Смазки классов NLGI0 или 1 пригодны для централизованных систем смазки, продукт обладает отличной прокачиваемостью в централизованных системах. Применяется при рабочих температурах от -10°C до +120°C с возможностью кратковременного нагрева до 130°C. При использовании как закладная смазка в высоконагруженных узлах возможно применение при -15°C.

Преимущества

Смазки отличаются повышенной механической стабильностью, не размягчаются и не вытекают при воздействии постоянной вибрации

Выдерживает воздействие ударных нагрузок, сохраняя целостность масляной пленки на рабочих поверхностях подшипников

Смазка за счет улучшенного состава обеспечивает отличную защиту от износа и задира

Современные присадки гарантируют надежную защиту металла от коррозии и ржавления и устойчивость к окислению

Оптимальный температурный интервал применения предоставляет возможность применения смазки в широком перечне оборудования

Отличная адгезия к металлам и водостойкость смазки позволяют минимизировать расход смазочного материала и сохранить защиту узла трения на всем интервале замены

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

Наименование показателя	Метод испытания	Значение		
		EP0	EP1	EP2
Цвет	-	От светло-желтого до коричневого		
Внешний вид	-	Однородная гладкая мазь		
Тип загустителя	-	Литиевое мыло		
Класс консистенции по NLGI	-	0	1	2
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	460		
Температура каплепадения, °C, не менее	ISO 6299 / ASTM D2265	-	180	190
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 0,1 мм при 25°C	ГОСТ 5346 / ASTM D217	355-385	310-340	265-295
Вязкость эффективная при -10°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па•с, не более	ГОСТ 7163	100	1200	1500
Степень коррозии на медных пластинах, 24 ч при 100°C, не более	ASTM D4048	1b		
Нагрузка сваривания (P _c), Н, не менее	ГОСТ 9490	2450	2764	2764
Диаметр пятна износа (Ди) при нагрузке 20 кг, мм, не более	ГОСТ 9490	0,6	0,5	0,5
Диапазон рабочих температур, °C	-	от -10 до +120 (кратковременно до 130)		