

Высококачественные пластичные смазки

Описание продукта

Универсальная многоцелевая пластичная смазка, обладающая высокими эксплуатационными характеристиками. Изготавливается из качественных минеральных базовых масел высокой степени очистки, загущенных литиевым мылом с применением передового функционального пакета противозадирных, противоизносных, антиокислительных и противокоррозионных присадок.

Соответствует требованиям

DIN 51502 KP0G-20 (EP0)

DIN 51502 KP2K-20 (EP2)

DIN 51502 KP1K-20 (EP1)

DIN 51502 KP3K-20 (EP3)

Область применения

Рекомендуется к использованию в подшипниках качения и скольжения общепромышленного оборудования, в т.ч. в условиях повышенной вибрации, ударных и высоких нагрузках, повышенной температуры и избыточной влажности современного и перспективного оборудования. Идеальна для смазки подшипников прокатных станов и воздуходувок, оборудования горнодобывающего комплекса и шахтной техники, а также подшипников различного строительного и промышленного в условиях повышенного обводнения и загрязненной среды. Применяется при рабочих температурах от -20°C до +120°, с возможностью кратковременного нагрева до 130°C. При использовании как закладная смазка в высоконагруженных узлах возможно применение при -30°C.

Преимущества

Смазка за счет улучшенного состава обеспечивает отличную защиту от износа и задира

Современные присадки гарантируют надежную защиту металла от коррозии и ржавления и устойчивость к окислению

Оптимальный температурный интервал применения предоставляет возможность применения смазки в широком перечне оборудования

Превосходная механическая стабильность при хранении и прочность в процессе эксплуатации

Отличная адгезия к металлам и водостойкость смазки позволяют минимизировать расход смазочного материала и сохранить защиту узла трения на всем интервале замены

Обеспечивает надежную работу при низких температурах

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

Наименование показателя	Метод испытания	Значение			
		EP0	EP1	EP2	EP3
Цвет	-	От светло-желтого до коричневого			
Внешний вид	-	Однородная гладкая мазь			
Тип загустителя	-	Литиевое мыло			
Класс консистенции по NLGI	-	0	1	2	3
Вязкость базового масла при 40°C, мм²/с	ГОСТ 33 / ASTM D445	100			
Температура каплепадения, °C, не менее	ISO 6299 / ASTM D2265	-	180	190	200
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 0,1 мм при 25°C	ГОСТ 5346 / ASTM D217	355-385	310-340	265-295	220-250
Вязкость эффективная при -30°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па•с, не более	ГОСТ 7163	1300	1300	1500	-
Степень коррозии на медных пластинах, 24 ч при 100°C, не более	ASTM D4048	1b			
Нагрузка сваривания (P _c), Н, не менее	ГОСТ 9490	2450	2764	2764	2764
Диаметр пятна износа (Ди) при нагрузке 20 кг, мм, не более	ГОСТ 9490	0,6	0,5	0,5	0,5
Диапазон рабочих температур, °C	-	от -30 до +120 (кратковременно до 130)			