

MOZER GREASE ARCTIC

Низкотемпературные литиевые смазки

Описание продукта

Специальные пластичные смазки, обладающие высокими эксплуатационными характеристиками. Изготавливаются из качественных низковязких базовых масел высокой степени очистки, загущенных литиевым мылом с применением передового функционального пакета противозадирных, противоизносных, антиокислительных и противокоррозионных присадок.

Соответствует требованиям

DIN 51502 KP0E-50 (NLGI 0)

DIN 51502 KP1G-50 (NLGI 1)

DIN 51502 KP2K-50 (NLGI 2)

Область применения

Рекомендуются для применения в подшипниках качения и скольжения, включая узлы экскаваторов, фронтальных погрузчиков, бульдозеров и другой горнодобывающей техники, работающей в условиях крайне низких температур, в том числе для использования в централизованных системах смазки. Также применяются в шарнирах, шкворнях, пальцах, осях и крестовинах карьерной, строительной и лесозаготовительной техники. Применяется при рабочих температурах от -50°C до +80°C.

Преимущества

Отличные низкотемпературные свойства

Прекрасная прокачиваемость в централизованных системах смазывания

Низкий коэффициент трения

Высокая механическая стабильность

Превосходные противоизносные свойства

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

Наименование показателя	Метод испытания	Значение		
		NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
Цвет	-	От светло-желтого до желтого		
Внешний вид	-	Однородная гладкая мазь		
Тип загустителя	-	Литиевое мыло		
Класс консистенции по NLGI	-	0	1	2
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	35		
Температура каплепадения, °C, не менее	ISO 6299 / ASTM D2265	-	180	180
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 0,1 мм при 25°C	ГОСТ 5346 / ASTM D217	355-385	310-340	265-295
Вязкость эффективная при -50°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па•с, не более	ГОСТ 7163	1000	1500	2000
Степень коррозии на медных пластинах, 24 ч при 100°C, не более	ASTM D4048	1a		
Нагрузка сваривания (P _c), Н	ГОСТ 9490	Не менее 2450		
Диаметр пятна износа (Ди) при нагрузке 20 кг, мм	ГОСТ 9490	Не более 0,5		
Диапазон рабочих температур, °C	-	от -50 до +80		