



ПРОСТОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

MOZER HYDRAULIC HLP ZF 46

Высококачественное беззольное гидравлическое масло

Описание продукта

Незагущенное беззольное гидравлическое масло, обладающее высокими эксплуатационными характеристиками. Разработка продукта велась с учетом требований ведущих производителей гидравлических систем и узлов, что позволяет обеспечивать бесперебойную работу оборудования и его превосходную защиту на всем интервале замены.

Соответствует требованиям

DIN 51524-2 (HLP)	Denison HF-0/HF-1/HF-2
AIST 127	Fives Cincinnati P-70
ASTM D6158 HM	GM LS2
GB111118.1 L-HM	JCMAS HK
SEB 181222	SAE MS 1004
ISO 11158 (HM)	

Область применения

Гидравлические системы и привода промышленного оборудования, мобильной техники в условиях положительных температур, а также судового и динамического оборудования, требующего применения гидравлических масел. Разработано в соответствии с требованиями потребителей и ведущих производителей гидравлического оборудования.

Преимущества

Совместимы с большинством гидравлических жидкостей на минеральной основе, что позволяет унифицировать ассортимент потребляемой продукции.

Современный беззольный пакет присадок обеспечивает высокий уровень противоизносной и антикоррозионной защиты компонентов системы в том числе в оборудовании с сервоклапанами с малыми зазорами. Совместно с применением синтетических базовых масел способствует увеличению срока их службы легкий пуск при низких и длительную эксплуатацию при высоких температурах.

Правильно подобранный дезмульгатор позволяет системе работать даже в условиях повышенного обводнения.

Быстро отделяют воздух без избыточного пенообразования, что помогает обеспечивать более эффективную передачу энергии гидравлической системе и минимизировать влияние кавитации, способствующей разрушению конструктивных элементов системы и окислению гидравлической жидкости.

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D4052	875
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	6,7
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	46
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	98
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0
Дезмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	15
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	220
Температура застывания, °С	ASTM D97	-30
Класс чистоты	ГОСТ 17216 / ISO 4406	12