

#### Карбоксилатный антифриз (OAT)

##### Описание продукта

ANTIFREEZE MOZER G12+ PREMIUM - охлаждающая жидкость на основе моноэтиленгликоля высшего сорта, очищенной воды, пакета карбоксилатных присадок, флуоресцентного красителя. Эффективно защищает от коррозии и загрязнений все части системы охлаждения. Безопасен для всех автомобильных запчастей, с которыми может контактировать. Антикоррозионные присадки состоят из органических соединений (OAT).

##### Соответствует требованиям

ГОСТ 28084\*, ГОСТ 33591

ASTM D3306

BS 6580

SAE J1034

\*Кроме щелочности в связи с применением органических ингибиторов коррозии

• Volkswagen, Skoda, Audi, SEAT (VW TTL 774-D)

• Mercedes-Benz (325.3)

• MAN (324 Typ SNF)

• Cummins CES 14439

• Alfa Romeo, Fiat 9.55523

• Renault-Nissan 41-01-001/--S Type D

• Mitsubishi MHI

• Volvo, Caterpillar

• Deutz, Isuzu, Komatsu

• Ford WSS-M97B44-D

• Opel GMW 3420

• АВТОВАЗ, КАМАЗ, ЛИАЗ

##### Область применения

Применяется в контурах охлаждения бензиновых и дизельных двигателей легковых и грузовых автомобилей. Антифриз идеален для любых современных двигателей, в том числе содержащих алюминиевые элементы. Эффективно защищает от коррозии и загрязнений все части системы охлаждения, проточные каналы для охлаждающей жидкости в корпусе и головке цилиндра, радиатор, помпу (водяной насос) и отопитель салона.

Срок эксплуатации антифриза 5 лет или 250 тысяч километров пробега (что наступит раньше).

##### Рекомендации по применению

Антифриз готов к использованию и не требует разбавления. Смешивание с другими охлаждающими жидкостями не рекомендуется и допускается только в случаях крайней необходимости на непродолжительное время. Чтобы обеспечить максимальную защиту системы охлаждения рекомендуется полностью слить отработанный антифриз из системы охлаждения. При наличии отложений, накипи рекомендуется произвести промывку системы специальными промывочными средствами в соответствии с рекомендациями производителя техники. После промывки и нейтрализации промывочных средств необходимо тщательно промыть водой систему охлаждения, залить в систему антифриз, запустить двигатель и прогреть его с включенным отоплением, после чего долить антифриз.

##### Преимущества

Максимальная защита всех металлических элементов охлаждающей системы от коррозии, в т.ч. изготовленных из алюминия

Отличная совместимость с уплотнителями из эластомеров продлевает срок их службы

Не содержит нитритов, аминов, фосфатов, силикатов и боратов, предотвращая возможность канцерогенного воздействия при эксплуатации и коррозионной активности при высоких температурах

Эффективно борется с образованием отложений и поддерживает чистоту контура охлаждения

Не содержит метанола и других алифатических спиртов

Флуоресцентный краситель позволяет легко обнаружить и устранить утечку из системы

Выдающиеся антипенные характеристики обеспечивают максимально эффективную теплопередачу и охлаждение двигателя

##### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

Наименование показателя	Метод испытания	Значение	
Внешний вид	ГОСТ 28084 п. 4.1	Прозрачная однородная <b>красная</b> жидкость	
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 18995.1	1,072	
Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 28084 п. 4.3	-41	
Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> сут.	ГОСТ 28084 п. 4.5	Медь - 0,01 Латунь - 0,02 Сталь - 0,01	Чугун - 0,01 Алюминий - 0,05 Припой - 0,16
Вспениваемость:			
- объем пены, см <sup>3</sup>	ГОСТ 28084 п. 4.6	27	
- устойчивость пены, сек		2,1	
Набухание резины, %	ГОСТ 28084 п. 4.7	3,9	
Водородный показатель (рН) при 20°С	ГОСТ 22567.5	8,14	
Щелочность, см <sup>3</sup>	ГОСТ 28084 п. 4.9	2,3	
Температура кипения, °С	ГОСТ 33594	108	