

MOZER GREASE POLYCARB V100

Высококачественная пластичная смазка

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Специально разработанные долговременные пластичные смазки для подшипников качения, эксплуатируемых при высоких температурах. Обладают высокими эксплуатационными характеристиками благодаря сочетанию загустителя на основе полимочевины, высокоочищенных минеральных базовых масел и тщательно подобранных пакетов присадок, обеспечивающих надёжную и стабильную работу в условиях термических нагрузок.

СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ

- DIN 51502 KP1R-30 (EP1)
- DIN 51502 KP2R-30 (EP2)
- DIN 51502 KP3R-30 (EP3)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуются к применению в подшипниках качения и скольжения, включая подшипники прокатных станков, роллангов сталелитейных машин, ступичные подшипники, подшипники, подверженные вибрации, а также узлы трения из цветных металлов.

Идеальна для смазки подшипников электродвигателей и водяных насосов, а также подшипников различного строительного и промышленного в условиях повышенного обводнения и загрязненной среды. Эффективны в условиях повышенной вибрации, ударных и высоких нагрузок, при высокой температуре и избыточной влажности.

Смазки идеально подходят для применения в оборудовании, эксплуатируемом в тяжёлых условиях, включая металлургические печи, сушильные установки, бумагоделательные и текстильные машины, вентиляторы и водяные насосы при рабочих температурах от -30°C до 180°C.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Смазка за счет улучшенного состава обеспечивает отличную защиту от износа и задира



Превосходная механическая стабильность при хранении и прочность в процессе эксплуатации



Широкий температурный интервал применения обеспечивает универсальность в использовании на различном оборудовании



Отличается превосходной стойкостью к вымыванию водой, обеспечивает надёжную адгезию (липкость) и минимальные потери смазки, что снижает эксплуатационные затраты



Отсутствие коксования при длительной работе в условиях высоких температур

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ		
Марка смазки		EP1	EP2	EP3
Класс консистенции по NLGI	—	1	2	3
Внешний вид	—	Однородная гладкая мазь		
Тип загустителя	—	Полимочевина		
Цвет	—	От светло-желтого до коричневого		
Вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	100		
Температура каплепадения, °C	ISO 6299 / ASTM D2265	230		
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 0,1 мм при 25°C	ГОСТ 5346 / ASTM D217	310-340	265-295	220-250
Вымывание водой из подшипника, %, не более	DIN 51807 b	2		
Степень коррозии на медных пластинах, 24 ч при 100°C, не более	ASTM D4048	1a		
Нагрузка сваривания (P _c), Н	ГОСТ 9490	Не менее 2067		
Диаметр пятна износа (Ди) при нагрузке 20 кг, мм	ГОСТ 9490	Не более 0,4		
Диапазон рабочих температур, °C	—	от -30 до +180		

